

LABORTISCHPLATTEN

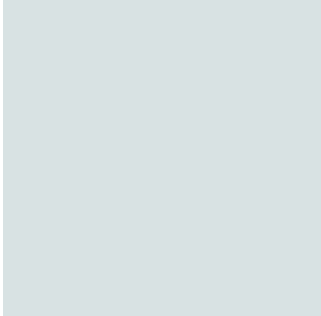
# PLATTEN FÜR DIE INNENANWENDUNG

TOPLAB<sup>PLUS</sup>

Denken sie Trespa



TRESPA®



# TRESPA TOPLAB<sup>PLUS</sup> – FÜR SAUBERE UND STERILE OBERFLÄCHEN

Moderne Laboratorien müssen höchste internationale Standards erfüllen. Da Tests und Experimente nicht verunreinigt werden dürfen, ist die Wahl des richtigen Materials für Arbeitsflächen und die Einrichtung von großer Bedeutung.

Wichtige Entscheidungskriterien sind Hygiene, Sauberkeit sowie Resistenz gegenüber Chemikalien und Flecken. Arbeitsflächen in Laboratorien sind besonders beansprucht. Daher muss das Material hygienisch, einfach zu reinigen und leicht in Stand zu halten sein. Dazu sollte es langlebig und anpassungsfähig sein sowie den internationalen Standards entsprechen.

Darüber hinaus spielen umweltfreundliche Lösungen eine immer größere Rolle, da so ökologische Belastungen minimiert werden können und die Effektivität ein Maximum erreicht.

## **Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> - die ideale und anpassungsfähige Lösung**

Trespa TopLab<sup>PLUS</sup>-Platten erfüllen die Anforderungen der meisten Laboratorien. Darüber hinaus bieten sie eine Reihe zusätzlicher Eigenschaften wie Resistenz gegenüber Chemikalien, Wasser und Abnutzung.

Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist eine selbsttragende, ebene Platte, auf Basis thermohärtender Harze, homogen verstärkt mit Fasern auf Holzbasis, die unter hohem Druck und Temperatur verpresst werden. Aufgrund fortschrittlichster Techniken und einem weltweit patentierten Herstellungsverfahren ("Electronic Beam Curing") erhalten die Platten eine integrierte, dekorative Oberfläche. Dieses Verfahren garantiert eine porenfreie, geschlossene Oberfläche, die resistent ist gegen eine Vielzahl von aggressiven Chemikalien, sie ist leicht zu reinigen, zu desinfizieren und instandzuhalten.

Die Oberfläche ist undurchlässig für die meisten Stoffe, welche in allen Arten von Laboren eingesetzt werden. Sie ist resistent gegenüber Verschleiß. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> kann somit ideal in Laboratorien verwendet werden, die von verschiedenen Arbeitsgruppen benutzt werden, wie zum Beispiel solche aus dem didaktischen und industriellen Bereich.

Aufgrund dieser Eigenschaften ist Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> für die Verwendung in medizinischen und Reinräumen besonders geeignet. Die Platte kann unter anspruchsvollen Bedingungen jahrelang genutzt werden, ohne dass sie ihr Aussehen oder ihre Funktion verliert.

## **Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> - ein nachhaltiges und ökologisches Produkt**

Ökologische Betrachtungen spielen bei der Entwicklung und der Produktion von Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> eine signifikante Rolle. Bei der Herstellung der Platten werden Weichhölzer aus zertifizierten Wäldern in ein attraktives, langlebiges, feuchtigkeitsresistentes und gering instandhaltungsbedürftiges Material umgewandelt. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist eine umweltbewusste, solide Lösung für Arbeitsplätze in Laboratorien von Heute und Morgen.



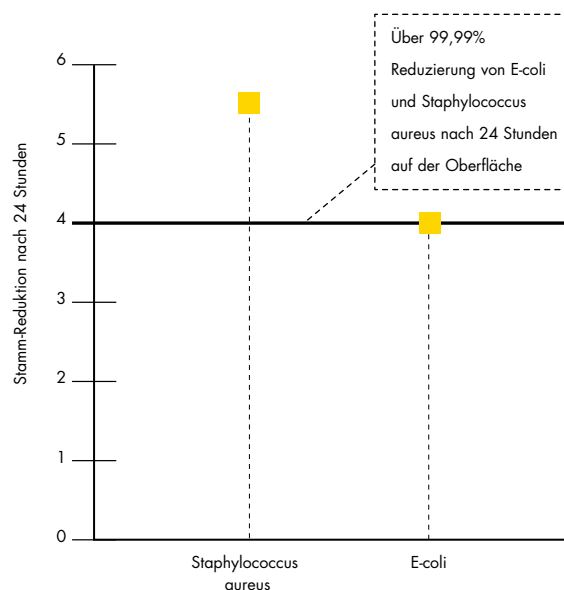


# TRESPA TOPLAB<sup>PLUS</sup> - EINE EINZIGARTIGE KOMBINATION VON EIGENSCHAFTEN

## Antimikrobielle Ausführung

Dank der einzigartigen Oberflächen-Zusammensetzung ist Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> undurchlässig. Das Produkt besteht weder aus Beschichtungen noch Additiven und besitzt dennoch antimikrobielle Eigenschaften. Diese behält das Material während seiner gesamten Lebenszeit. Bakterien, Schimmel und / oder andere Mikro-Organismen können nicht wachsen oder in die Oberfläche eindringen. Bakterienflecken trocknen relativ schnell auf der Oberfläche und Organismen finden keine Nahrungsquelle auf dem Material. Unabhängige Tests des British Industrial Microbiological Services Ltd (IMSL) zeigen eine Reduzierung der Bakterien um 99,99 Prozent nach 24 Stunden.

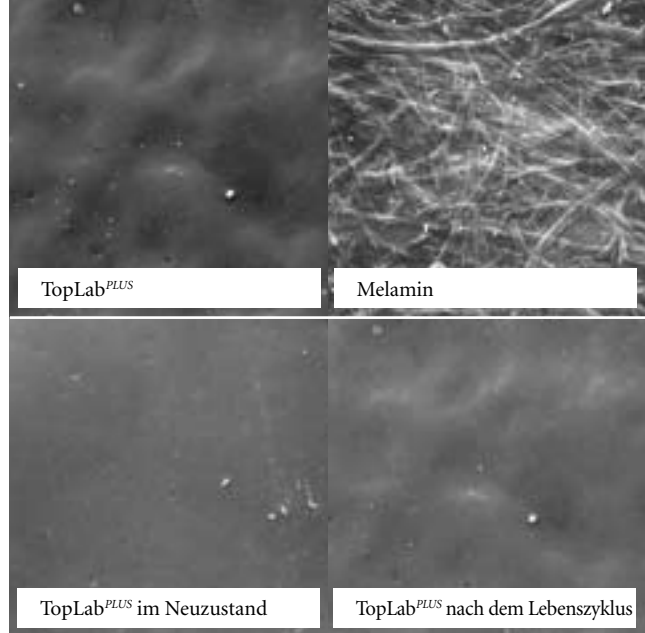
## Reduzierung von Kolonie bildenden Einheiten (cm<sup>2</sup>) auf Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> Oberfläche



Getestet nach dem japanischen Industrie Standards  
JIS Z 2801 : 2000

Die Fotografien wurden mithilfe eines Rasterelektronenmikroskops aufgenommen. Sie zeigen deutlich den Unterschied zwischen der Oberfläche, die Trespa mit der EBC-Technologie (Trespa TopLab<sup>PLUS</sup>) hergestellt hat, und einer Oberfläche aus herkömmlichem Melamin.

Diese mikroskopischen Aufnahmen der Urethan-Acryl Oberfläche von Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> zeigen, dass es keinen Unterschied zwischen dem neuen Material und dem Material nach 10 Jahren aggressiven Reinigens gibt.



Arch. EGM, Niederlande

## Reinigungsmöglichkeit

In Räumen, in denen Hygiene äußerst wichtig ist, stellt Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> die beste Wahl dar. Die Plattenoberfläche ist für die meisten Stoffe, welche in biochemischen und medizinischen Laboratorien benutzt werden, absolut undurchlässig: egal ob Radioisotope, menschliches Gewebe, Blutproben oder Bakterien. Biologische oder klinische Testergebnisse dürfen nicht kontaminiert sein. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> bietet eine Oberfläche, welche für die meisten Bakterien- und Schimmelarten oder Mikroorganismen undurchlässig ist. Die Platte ist resistent gegenüber Farbstoffen und organischen Lösungen. Zudem ist sie beständig gegen Wasser sowie einfach zu reinigen oder zu desinfizieren.

Dank der Größe von Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> entstehen durch die Installation der Arbeitsplatten nur wenige Fugen. Dies entspricht den Anforderungen an hygienische Lösungen. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist ab 13 Millimeter Dicke selbsttragend und stark belastbar. Es ist einfach solch große Arbeitsflächen zu montieren. Sie müssen nicht auf ein Trägermaterial verklebt werden und sind dadurch besonders hygienisch.

### **Chemische Resistenz**

Aufgrund der Resistenz des Materials gegenüber zahlreichen aggressiven Stoffe nutzen Labore aus den Bereichen Chemie, Analytik, Mikrobiologie und Ausbildung Trespa TopLab<sup>PLUS</sup>-Platten weltweit. Bei Reinigung innerhalb von 24 Stunden nach der Verschmutzung wird die Oberfläche nicht beschädigt. Test-Ergebnisse (siehe separates Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> Ergebnis-Datenblatt) zeigen die 24-Stunden-Resistenz der Platte.

### **Langlebigkeit**

Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist ideal für multifunktionale Räume. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> -Arbeitsplatten sind vielseitig einsetzbar und strapazierfähig. Sie besitzen eine langlebige Oberfläche, die ihr Aussehen über viele Jahre behält. Die Platte ist beanspruchbar und kann sowohl als Bestandteil von stationärer als auch von beweglicher Ausstattung in jedem Labor oder Lehrkabinett genutzt werden.

Aufgrund seiner Stoßfestigkeit ist das Material geeignet für den Einsatz in flexiblen Labormöbeln, wie z. B. Arbeitsflächen auf Trolleys etc.



Arch. HOK, Vereinigte Staaten von Amerika





## TRESPA TOPLAB<sup>PLUS</sup> – ERFÜLLT MARKTBEDÜRFNISSE

### **Flexibles Design & schnelle Umsetzung**

Die Labor-Branche bietet ein Umfeld schnell wachsender Arbeitsplätze. So müssen Labore auf der einen Seite viele Versuchsgegenstände, technische Ausrüstungsmaterialien sowie Computer und deren Zubehör unterbringen. Auf der anderen Seite müssen Labore flexibel bleiben, um neue Tests durchzuführen oder um veränderten betrieblichen Anforderungen gerecht zu werden.

Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ermöglicht schnelle Veränderungen im Labor. Das Material bietet höchste Gestaltungsfreiheit, da es ähnlich wie Hartholz bearbeitet werden kann, um die spezifischen Bedürfnisse des Labors zu erfüllen. Waschbecken, Abflussrillen oder Zubehörteile können einfach integriert werden. Einmal installiert, kann Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> bei Veränderung der Laboraufgaben problemlos angepasst werden. Die Platten können nachgeschnitten und mit neuen Armaturen, Becken oder anderer Ausrüstung versehen werden, ohne dass sie ihre Funktionsweise oder ihr Aussehen verlieren.

## Angenehmer Arbeitsplatz

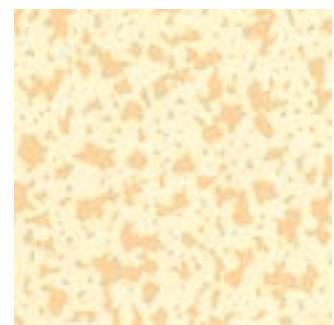
Ein gut ausgestattetes und ansprechendes Labor besitzt effiziente, effektive und angenehme Arbeitsräume. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> bietet zusätzlich einen ästhetischen Vorzug. Um die spezifischen Bedürfnisse des Nutzers zu erfüllen, sind die Platten in 9 verschiedenen Farben erhältlich.

Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> besitzt eine nicht reflektierende, glatte Oberfläche. Dadurch ist die Platte im Labor multifunktional einsetzbar: als Arbeitsfläche für labortechnische Ausrüstung oder Computer, administrative Arbeiten sowie Forschungs- und Untersuchungsaktivitäten.

Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist auch mit einer beidseitig integrierten, dekorativen Oberfläche erhältlich. Zum einen erweitern sich dadurch die Gestaltungsmöglichkeiten, zum anderen können die Platten auch in Anwendungen eingesetzt werden, die stark chemisch und mechanisch beansprucht werden, wie zum Beispiel Ablagen oder Fächer. Darüber hinaus kann der Arbeitsplatz den spezifischen Anforderungen entsprechend maßgeschneidert werden und trotzdem alle Bedürfnisse eines Labors erfüllen.

## Zertifizierung

Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> erfüllt Höchststandards, die von führenden nationalen und internationalen Zertifizierungsbehörden erlassen wurden. Es ist durch das GREENGUARD® Umweltinstitut (USA) festgestellt worden, dass Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> die GREENGUARD® Emissionstandards erfüllt. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist GREENGUARD Indoor Air Quality® zertifiziert und ist auch im "GREENGUARD Children & Schools<sup>SM</sup> product certification program" zertifiziert. Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist zertifiziert durch das British Industrial Microbiological Services Ltd (IMSL) für die besonderen hygienischen und antimikrobiellen Eigenschaften, sowie auch durch das deutsche Institut für Krankenhaushygiene und Infektionskontrolle (IKI). Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> hat auch die ISEGA Unbedenklichkeitsbescheinigung erhalten für den Einsatz im Bereich der Lebensmittel- Produktion und Weiterverarbeitung.







### **Nachhaltigkeit**

Trespa International verpflichtet sich, die Qualität seiner Produkte zu maximieren und gleichzeitig die Auswirkungen auf die Umwelt und die Gesundheit des Menschen zu minimieren.

Trespa International war einer der ersten Hersteller von Plattenmaterial, der die vom Lloyd-Register vergebene ISO 14001-Zertifizierung erhalten hat. Die ISO 14001-Richtlinien beschreiben die einzelnen Phasen der Planung, Durchführung, Erhaltung und Verbesserung eines vollständig integrierten Umweltmanagement-Systems.

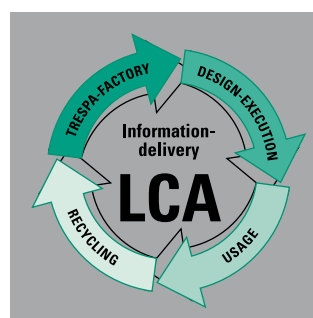
Trespa International unterstützt seine Produkte mithilfe von Lebenszyklus-Analysen (LCAs). Diese zeigen ausführlich, welche Auswirkung jedes Produkt während seine gesamten Lebenszeit – “von der Wiege bis zur Bahre“ (Ökobilanz) – auf die Umwelt hinsichtlich Energieverbrauch, Rohmaterial etc. hat.

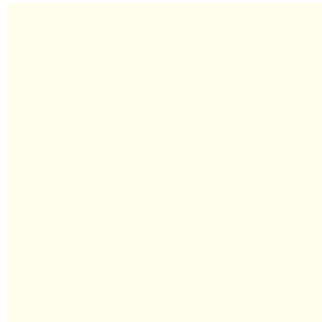
### **Absolut sicher**

Die Produktion von Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> ist umweltfreundlich und völlig ungefährlich für den Anwender. Die Platten basieren auf thermohärtendem Harz, homogen verstärkt mit 70 Prozent Fasern auf Holzbasis. Ein Großteil des gesamten Rohmaterials sind aus erneuerbaren Materialien hergestellt. Am Ende eines Lebenszyklus kann jedes Trespa-Produkt sicher in industriellen Verbrennungsanlagen thermisch verwertet werden, auch eine Entsorgung auf Hausmülldeponien ist möglich. Die Entsorgungsvorschriften des betreffenden Landes und lokale Regelungen sind zu beachten.

### **Eine folgerichtige Wahl**

Zahlreiche hochwertige Labore auf der ganzen Welt haben sich für Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> entschieden. Aufgrund seiner hervorragenden Qualität, Oberflächenreinheit und Ästhetik sowie den geprüften und minimierten Auswirkungen auf die Umwelt ist Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> die ideale Lösung für Oberflächen in Ihrem Labor.







### Trespa International B.V.

Trespa International B.V. ist auf die Herstellung von qualitativ hochwertigen Plattenmaterialien für Fassadenbekleidungen und Innenanwendungen spezialisiert. Trespa verfügt über die Ressourcen zur Entwicklung spezifischer Produkte für die jeweiligen Marktsegmente. Dabei sucht Trespa ständig nach neuen Wegen, um die Umwelt (noch) besser zu schützen.

Trespa steht für garantierte Qualität, sowohl für Produkte als auch für die dazugehörigen Dienstleistungen. Unsere Partner bekommen umfassende technische Unterstützung und adäquate Dokumentationen. Mit der Zertifizierung unseres Betriebes nach ISO 9001 und ISO 14001 ist eine lückenlose Qualitätssicherung gewährleistet.



Selbstverständlich können Sie spezifische Informationen zu besonderen Fragen anfordern oder einen Gesprächstermin mit unserem Außendienstberater vereinbaren.

### Verkaufsbedingungen

Auf unsere sämtlichen Angebote, Offerten, Verkaufsgeschäfte, Lieferungen und/oder Verträge sowie

alle hiermit zusammenhängenden Tätigkeiten und Handlungen finden die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der Trespa International B.V. Anwendung. Diese Verkaufsbedingungen, die am 11 April 2007 bei der Industrie- und Handelskammer für Nord- und Mittel-Limburg in Venlo unter der Nummer 24270677 hinterlegt wurden, sind auf der Webseite [www.trespa.com](http://www.trespa.com) zu finden. Der Text dieser Verkaufsbedingungen wird Ihnen auf Anfrage zugesandt.

### Haftung

Diese Broschüre ist mit Sorgfalt zusammengestellt worden. Alle darin enthaltenen Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Aus dem Inhalt dieser Ausgabe können deshalb keine Rechte abgeleitet werden.

### Farben

Die in dieser Druckschrift abgebildeten Farbtöne sind im Druckverfahren hergestellt und können deshalb von den Originalfarben in Glanz, Farbton und Oberflächenstruktur abweichen. Auf Wunsch sind Originalmuster erhältlich.

### FVHF

Wir sind Mitglied im FVHF, dem Fachverband Baustoffe und Bauteile für vorgehängte hinterlüftete Fassaden e.V., Kurfürstenstraße 129, 10785 Berlin  
Tel. 49 (0) 30 21286-281  
Fax 49 (0) 30 21286-241  
[info@fvhf.de](mailto:info@fvhf.de)  
[www.fvhf.de](http://www.fvhf.de)

### Eingetragene Warenzeichen

© Trespa, Meteoron, Athlon, TopLab, TopLab<sup>plus</sup>, Virtuon, Volkern, Ioniq und Inspirations sind eingetragene Warenzeichen der Trespa International B.V.

### Urheberrechte

© Jede Verwertung dieses Druckwerkes, wie Vervielfältigung, Einspeicherung in einen automatisierten Datenbestand oder Veröffentlichung in jeglicher Form, bedürfen vorab der schriftlichen Zustimmung der Trespa International B.V.

Projekte auf dem Umschlag:  
Claus en Kaan Architects,  
Niederlande  
Arch. HOK, Vereinigte Staaten  
von Amerika  
Unilever, Niederlande

[www.trespa.com](http://www.trespa.com)

### Trespa International B.V.

P.O. Box 110, 6000 AC Weert  
Wetering 20, 6002 SM Weert  
The Netherlands  
[www.trespa.com](http://www.trespa.com)

### EMEA Export

Tel.: 31 (0) 495 458 359 / 285  
Fax: 31 (0) 495 458 383  
[infoexport@trespa.com](mailto:infoexport@trespa.com)

### Verkoop Nederland

Tel.: 31 (0) 495 458 850  
Fax: 31 (0) 495 540 535  
[infonederland@trespa.com](mailto:infonederland@trespa.com)

### Trespa Belgium bvba/Sprl

H. van Veldekesingel 150 B. 19  
3500 Hasselt  
Tel.: 0800 - 15501  
Fax: 0800 - 15503  
[infobelgium@trespa.com](mailto:infobelgium@trespa.com)  
Grand Duché de Luxembourg  
Tel.: 31 (0) 495 458 308

### Trespa Deutschland GmbH

Europaallee 27, D-50226 Frechen  
Tel.: 0800 - 186 04 22  
Fax: 0800 - 186 07 33  
[infodeutschland@trespa.com](mailto:infodeutschland@trespa.com)

### Trespa UK Ltd

Grosvenor House  
Hollinswood Road  
Central Park, Telford  
Shropshire, TF2 9TW  
Tel.: 44 (0) 1952 290707  
Fax: 44 (0) 1952 290101  
[info@trespa.co.uk](mailto:info@trespa.co.uk)

### Trespa France

14-15 Place Georges Pompidou  
78180 Montigny-le Bretonneux  
Tel.: 33 (0) 1 34 98 16 67  
Fax: 33 (0) 1 34 98 16 68  
[infofrance@trespa.com](mailto:infofrance@trespa.com)

### GET s.l.

Gran Via, 680 ático  
08010 Barcelona  
Tel.: (34) 93 488 03 18  
Fax: (34) 93 487 32 36  
[consultatrespa@getsl.com](mailto:consultatrespa@getsl.com)  
[www.getsl.com](http://www.getsl.com)

### Inpek Srl

Via Val di Vizzo 57/e  
39049 Prati/Vipiteno (BZ)  
Italia  
Tel.: 39 0 472 76 05 76  
Fax: 39 0 472 76 35 75  
[info@inpek.it](mailto:info@inpek.it)  
[www.inpek.it](http://www.inpek.it)

### Trespa North America Ltd.

12267 Crosthwaite Circle  
Poway, CA 92064  
Tel.: 1-800-4-TRESPA  
Fax: 1-858-679-9568  
[info@trespanorthamerica.com](mailto:info@trespanorthamerica.com)

### Trespa New York Design Centre

62 Greene Street (Ground Floor)  
New York, NY 10012  
Tel.: 1-212-334-6888  
Fax.: 1-866-298-3499  
[info.ny@trespa.com](mailto:info.ny@trespa.com)

### Asia/Pacific Sales Support

Tel.: 86 (0) 21 6288 1299  
Fax: 86 (0) 21 6288 1296  
[infoapac@trespa.com](mailto:infoapac@trespa.com)

### Trespa China Co. Ltd.

Room 2604-05, HuaiHai Plaza  
No. 1045 HuaiHai Road (central)  
ShangHai 200031, P.R. China  
Tel.: 86 (0) 21 6288 1299  
Fax: 86 (0) 21 6288 1296  
[infochina@trespa.com](mailto:infochina@trespa.com)

### CSD Asia/Pacific

Tel.: 86 (0) 21 5465 8388  
Fax: 86 (0) 21 5465 6989

### Trespa Singapore Pte Ltd.

3 Raffles Place  
#07-01 Bharat Building  
Singapore 048617  
Tel.: +65 6329 9783  
Fax: +65 6329 9699  
[infoapac@trespa.com](mailto:infoapac@trespa.com)

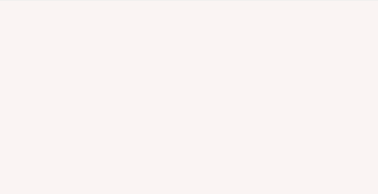

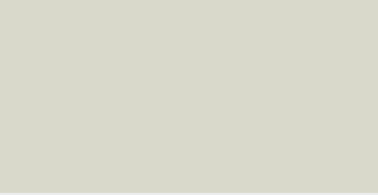
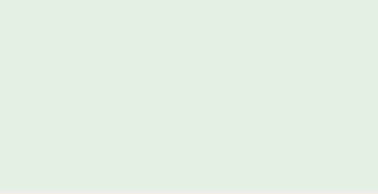
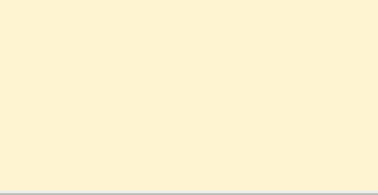
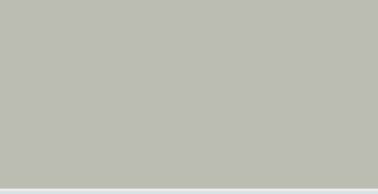
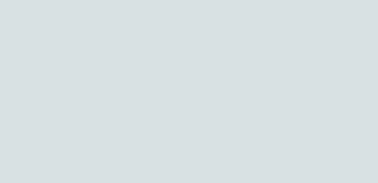
Ihr Trespa-Vertriebspartner:


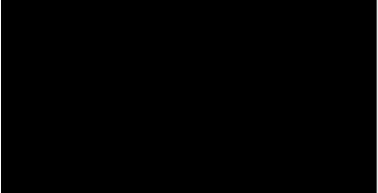


Kennnummer G-4651  
Version 06-2009 Auflage 4.000




# FARBKARTE TRESPA TOPLAB<sup>PLUS</sup>

## Unifarben

|                            |   |
|----------------------------|---|
| T 18.0.1<br>Mystisch-Weiß  |    |
| T 03.0.0<br>Weiß           |    |
| T 03.1.0<br>Pastell-Grau   |    |
| T 30.0.1<br>Polar-Grün     |   |
| T 05.0.1<br>Sandstein-Gelb |  |
| T 03.4.0<br>Silber-Grau    |  |
| T 21.1.1<br>Gletscher-Blau |  |

|                        |  |
|------------------------|--|
| T 09.3.4<br>Canyon-Rot |  |
| T 90.0.0<br>Schwarz    |  |

## Speckles

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| D 02.0.8<br>Mystisch-Weiß/Blau     |   |
| D 02.0.9<br>Sandstein-Gelb/Saffran |  |
| D 02.1.0<br>Pastell-Grau/Silber    |  |

Die in dieser Druckschrift abgebildeten Farbtöne sind im Druckverfahren hergestellt und können deshalb von den Originalfarben in Glanz, Farbton und Oberflächenstruktur abweichen. Auf Wunsch sind Originalmuster erhältlich.

Haftungsausschluss: Alle Trespa Muster und alle Trespa Platten werden innerhalb der festgelegten Toleranzen hergestellt. Muster und produzierte Platten stammen nicht vom selbem Produktionsdurchlauf. Die Farbwahrnehmung ist naturgemäß von geringfügigen Abweichungen der verwendeten Pigmente sowie dem Blickwinkel der Betrachtung beeinflusst.

# TRESPA TOPLAB<sup>PLUS</sup> - CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

(24 STUNDEN BEANSPRUCHUNG)

## Testverfahren

Zur Durchführung des Tests wurden von jeder Reagenz 5 Tropfen auf die Oberfläche gegeben und mit einem Uhrglas abgedeckt (mit Ausnahme der mit \*\* markierten Substanzen). Chemikalien, die mit \*\* markiert waren, wurden mit Hilfe eines gesättigten Wattebauschs getestet, der mit einer Flasche abgedeckt wurde. Die Chemikalien wurden einem Dauertest von 24 Stunden bei Raumtemperatur unterzogen und danach mit Wasser abgespült. Dann wurden die Ergebnisse ausgewertet.

## Testergebnisse

**Kein Effekt:** Keine wahrnehmbare Fleckenbildung, kein Glanzverlust bzw. keine Änderung an der Arbeitsplatten-Oberfläche.

**Ausgezeichnet:** Leichte Fleckenbildung bzw. leichter Glanzverlust, aber keine Beeinträchtigung der Funktion, Ebenheit oder Lebensdauer der Arbeitsplatten-Oberfläche.

**Gut:** Deutlich sichtbare Fleckenbildung bzw. Glanzverlust, jedoch keine Änderung der Funktion, Ebenheit oder Lebensdauer der Arbeitsplatten-Oberfläche.

**Mäßig:** Inakzeptable Fleckenbildung bzw. erkennbare Verschlechterung bzw. Verätzung der Arbeitsplatten-Oberfläche.

**Mangelhaft:** Schwere Fleckenbildung bzw. mittelmäßige Verschlechterung, grubchenförmige Korrosion, Lochfraß oder Verätzung der Arbeitsplatten-Oberfläche.

|                                       |       | Kein Effekt | Aus-<br>gezeichnet | Gut | Mäßig | Mangelhaft |
|---------------------------------------|-------|-------------|--------------------|-----|-------|------------|
| <b>Säuren</b>                         |       |             |                    |     |       |            |
| Essigsäure                            | 99%   | ■           |                    |     |       |            |
| Dichromsäure                          | 5%    | ■           |                    |     |       |            |
| Chromsäure                            | 60%   | ■           |                    |     |       |            |
| Ameisensäure                          | 90%   | ■           |                    |     |       |            |
| Salzsäure                             | 10%   | ■           |                    |     |       |            |
| Salzsäure                             | 37%   | ■           |                    |     |       |            |
| Fluorwasserstoffsäure                 | 48%   |             |                    |     |       | ■          |
| Salpetersäure                         | 20%   | ■           |                    |     |       |            |
| Salpetersäure                         | 30%   |             | ■                  |     |       |            |
| Salpetersäure                         | 65%   |             |                    | ■   |       |            |
| Salpetersäure                         | 70%   |             |                    | ■   |       |            |
| Salpetersäure 65% : Salzsäure 37%     | (1:3) | ■           |                    |     |       |            |
| Perchlorsäure                         | 60%   | ■           |                    |     |       |            |
| Phosphorsäure                         | 85%   | ■           |                    |     |       |            |
| Schwefelsäure                         | 25%   | ■           |                    |     |       |            |
| Schwefelsäure                         | 33%   | ■           |                    |     |       |            |
| Schwefelsäure                         | 77%   | ■           |                    |     |       |            |
| Schwefelsäure                         | 85%   | ■           |                    |     |       |            |
| Schwefelsäure                         | 98%   |             | ■                  |     |       |            |
| Schwefelsäure 77% : Salpetersäure 70% | (1:1) |             |                    | ■   |       |            |
| Schwefelsäure 85% : Salpetersäure 70% | (1:1) |             |                    | ■   |       |            |
| <b>Basen</b>                          |       |             |                    |     |       |            |
| Ammoniumhydroxid                      | 28%   | ■           |                    |     |       |            |
| Natronlauge                           | 10%   | ■           |                    |     |       |            |
| Natronlauge                           | 20%   | ■           |                    |     |       |            |
| Natronlauge                           | 40%   | ■           |                    |     |       |            |
| Natronlauge Flocke                    |       | ■           |                    |     |       |            |
| <b>Salze</b>                          |       |             |                    |     |       |            |
| Kupfersulfat                          | 10%   | ■           |                    |     |       |            |
| Eisen-(III)-Chlorid                   | 10%   | ■           |                    |     |       |            |
| Kaliumiodid                           | 10%   | ■           |                    |     |       |            |
| Kaliumpermanganat                     | 10%   | ■           |                    |     |       |            |
| Gesättigtes Zinkchlorid               |       | ■           |                    |     |       |            |
| Silbernitrat                          | 1%    | ■           |                    |     |       |            |
| Natriumchlorid                        | 10%   | ■           |                    |     |       |            |
| Natriumhypochlorit                    | 13%   | ■           |                    |     |       |            |
| <b>Halogene</b>                       |       |             |                    |     |       |            |
| Jod ( Kristall )                      |       |             | ■                  |     |       |            |
| Jodlösung ( 0.1 N )                   |       |             | ■                  |     |       |            |
| Jodtinktur                            |       | ■           |                    |     |       |            |
| <b>Organische Chemikalien</b>         |       |             |                    |     |       |            |
| Kresol                                |       | ■           |                    |     |       |            |
| Dimethylformamid                      |       | ■           |                    |     |       |            |
| Formaldehyd                           | 37%   | ■           |                    |     |       |            |
| Furfural                              |       |             | ■                  |     |       |            |

|                               |     | Kein Effekt | Aus-<br>gezeichnet | Gut | Mäßig | Mangelhaft |
|-------------------------------|-----|-------------|--------------------|-----|-------|------------|
| Benzin                        |     | ■           |                    |     |       |            |
| Wasserstoffperoxid            | 3%  | ■           |                    |     |       |            |
| Phenol                        | 90% | ■           |                    |     |       |            |
| Natriumsulfid gesättigt       |     | ■           |                    |     |       |            |
| Lösungsmittel* *              |     |             |                    |     |       |            |
| Essigsäureanhydrid            |     | ■           |                    |     |       |            |
| Aceton                        |     | ■           |                    |     |       |            |
| Acetonitril                   |     | ■           |                    |     |       |            |
| Amylacetat                    |     | ■           |                    |     |       |            |
| Benzol                        |     | ■           |                    |     |       |            |
| Butylalkohol                  |     | ■           |                    |     |       |            |
| Tetrachlorkohlenstoff         |     | ■           |                    |     |       |            |
| Chloroform                    |     | ■           |                    |     |       |            |
| Dichlor Essigsäure            |     | ■           |                    |     |       |            |
| Dichlormethan                 |     | ■           |                    |     |       |            |
| Dioxan                        |     | ■           |                    |     |       |            |
| Diethylether                  |     | ■           |                    |     |       |            |
| Ethylazetat                   |     | ■           |                    |     |       |            |
| Ethylalkohol                  |     | ■           |                    |     |       |            |
| Ethylenglykol                 |     | ■           |                    |     |       |            |
| Methylalkohol                 |     | ■           |                    |     |       |            |
| Methylenchlorid               |     | ■           |                    |     |       |            |
| Methylethylketon              |     | ■           |                    |     |       |            |
| Methylisobutylketon           |     | ■           |                    |     |       |            |
| Monochlorbenzol               |     | ■           |                    |     |       |            |
| Naphtalin                     |     | ■           |                    |     |       |            |
| n-Butylazetat                 |     | ■           |                    |     |       |            |
| Tetrahydrofuran               |     | ■           |                    |     |       |            |
| n-Hexane                      |     | ■           |                    |     |       |            |
| Toluen                        |     | ■           |                    |     |       |            |
| Trichloroethylen              |     | ■           |                    |     |       |            |
| Xylen                         |     | ■           |                    |     |       |            |
| Biologische Flecken           |     |             |                    |     |       |            |
| Acridin-Orange                | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Alizarin Complexon Dihydrat   | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Anilin blau, wasserlöslich    | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Basis-Fuchsin                 | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Karbol-Fuchsin                | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Karmesin                      | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Kongo rot                     | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Enzian violett ( Farbe )      | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Eosin B                       | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Giemsa Farbstoff              | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Malachitgrün-Oxalat           | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Methylviolett 2B              | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Methylenblau                  | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Safranin O                    | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Sudan III                     | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Wright-Färbemittel            | 1%  | ■           |                    |     |       |            |
| Herkömmliche Reinigungsmittel |     | ■           |                    |     |       |            |



Die Chemikalien, die in der oben stehenden Tabelle erwähnt werden, beinhalten die 49 Chemikalien/Konzentrationen, die von der SEFA (Scientific Equipment and Furniture Association) aufgeführt werden, sowie die Hauptreagenzen des PSI (Professional Service Industries/Pittsburgh Laboratory Division).

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Die Testergebnisse können je nach Farbe variieren.

Obwohl der Test gemäß den Standards durchgeführt wurde, empfehlen wir unseren Anwendern, ihre eigenen Tests durchführen: Überzeugen Sie sich selbst, dass Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> die einzige wirklich multifunktionale Arbeitsplatte ist!

# LIEFERPROGRAMM TRESPA TOPLAB<sup>PLUS</sup>

|                           |  |                                |
|---------------------------|--|--------------------------------|
| Plattenabmessungen        | 3050 x 1530 mm (120 x 60 in)<br>2550 x 1860 mm (100 x 73 in)   |                                |
| Typ / Oberflächenstruktur | Eine Seite farbig, eine Seite schwarz<br>Crystal Matt auf der Dekorseite/ Seidenmatt auf der Rückseite<br>Beidseitig dekorativ<br>Crystal Matt/ Crystal Matt<br>Crystal Matt ist eine sehr feine Oberflächenstruktur mit einem matten Glanz,<br>die für horizontale Anwendungen empfohlen wird |                                |
| Qualität                  | Standard / Schwarzer Kern  |                                |
| Plattendicken             | 13 mm (1/2 in)<br>16 mm (5/8 in)   | 20 mm (3/4 in)<br>25 mm (1 in) |

## MATERIAL EIGENSCHAFTEN TRESPA TOPLAB<sup>PLUS</sup>

Gültig für alle Uni-Farben die zum Standard Lieferprogramm der Trespa TopLab<sup>PLUS</sup> gehören.

Für andere Farben sind die Werte auf Anfrage erhältlich.

| Eigenschaften                             | Wert  | Einheit           | Wert (US)  | Einheit             | Norm                         |
|---|---|-------------------|--|---------------------|------------------------------|
| <b>Physikalische Eigenschaften</b>        |   |                   |  |                     |                              |
| Rohdichte                                 | ≥ 1350  | kg/m <sup>3</sup> | ≥ 84.24  | lbs/ft <sup>3</sup> | ISO 1183                     |
| Gewicht                                   |   |                   |  |                     |                              |
| Dicke 13 mm (1/2 in)                      | ± 18,5  | kg/m <sup>2</sup> | ± 3.8  | lbs/ft <sup>2</sup> |                              |
| Dicke 16 mm (5/8 in)                      | ± 22,5  | kg/m <sup>2</sup> | ± 4.6  | lbs/ft <sup>2</sup> |                              |
| Dicke 20 mm (3/4 in)                      | ± 28,0  | kg/m <sup>2</sup> | ± 5.7  | lbs/ft <sup>2</sup> |                              |
| Dicke 25 mm (1 in)                        | ± 35,0  | kg/m <sup>2</sup> | ± 7.2  | lbs/ft <sup>2</sup> |                              |
| Toleranzen                                |   |                   |  |                     |                              |
| Länge & Breite                            | - 0,0/+5  | mm                | - 0.0/+0.2   | in                  | EN 438                       |
| Dicke                                     | ± 0,6 für 13<br>± 0,7 für 16<br>± 0,8 für 20 und 25 | mm                | ± 0.024 für 1/2<br>± 0.028 für 5/8<br>± 0.031 für 3/4 -1 | in                  | EN 438                       |
| <b>Optische Eigenschaften</b>             |   |                   |  |                     |                              |
| Widerstand gegen trockene Erhitzung 180°C | ≥ 4   | Kennzahl          |  |                     | EN 438                       |
| Widerstand gegen feuchte Erhitzung 100°C  | ≥ 4   | Kennzahl          |  |                     | EN 12721                     |
| Resistenz gegen Haarrisse                 | ≥ 4   | Kennzahl          |  |                     | EN 438                       |
| Widerstand gegen Farbveränderung (UV-A)   | ≥ 6   | Wollstandard      |  |                     | ASTM G53-91<br>(315 - 400nm) |
| <b>Mechanische Eigenschaften</b>          |   |                   |  |                     |                              |
| Elastizitätsmodul                         | ≥ 9000  | N/mm <sup>2</sup> | ≥ 1,300,000  | psi                 | ISO 178                      |
| Zugfestigkeit                             | ≥ 70  | N/mm <sup>2</sup> | ≥ 10,100   | psi                 | ISO 527-2                    |
| Biegefestigkeit                           | ≥ 100   | N/mm <sup>2</sup> | ≥ 14,500   | psi                 | ISO 178                      |
| Stossbeanspruchung durch fallende Kugel   |   |                   |  |                     | EN 438                       |
| Fallhöhe                                  | 1800  | mm                | 71   | in                  |                              |
| Eindrückung                               | ≤ 10  | mm                | ≤ 0.4  | in                  |                              |
| Kratzfestigkeit                           | ≥ 4   | Kennzahl          |  |                     | EN 438                       |
| Abriebfestigkeit für Standardqualität     |   |                   |  |                     | EN 438                       |
| Anfangspunkt                              | ≥ 150   | Umdrehungszahl    |  |                     |                              |
| Abriebfestigkeit                          | ≥ 350   | Umdrehungszahl    |  |                     |                              |

| Region            | Qualität      | Klassifizierung  | Norm     |
|-------------------|---------------|------------------|----------|
| Brandverhalten    |               |                  |          |
| Europäische Union | Type Standard | Euroclass D-s2d0 | EN 438-7 |

**Bitte beachten:** Nach den Richtlinien zur CE-Kennzeichnung sind HPL-Platten in Übereinstimmung mit der EN 13501-1 zu prüfen. Die Entscheidung zur Einführung oder Einbindung dieser Norm in die Bauvorschriften der einzelnen Länder liegt (im Moment) in der Zuständigkeit der nationalen Behörden.

**Bitte schauen Sie auf [www.trespa.com](http://www.trespa.com) nach der aktuellen Version der Materialeigenschaften und des Lieferprogramms.**